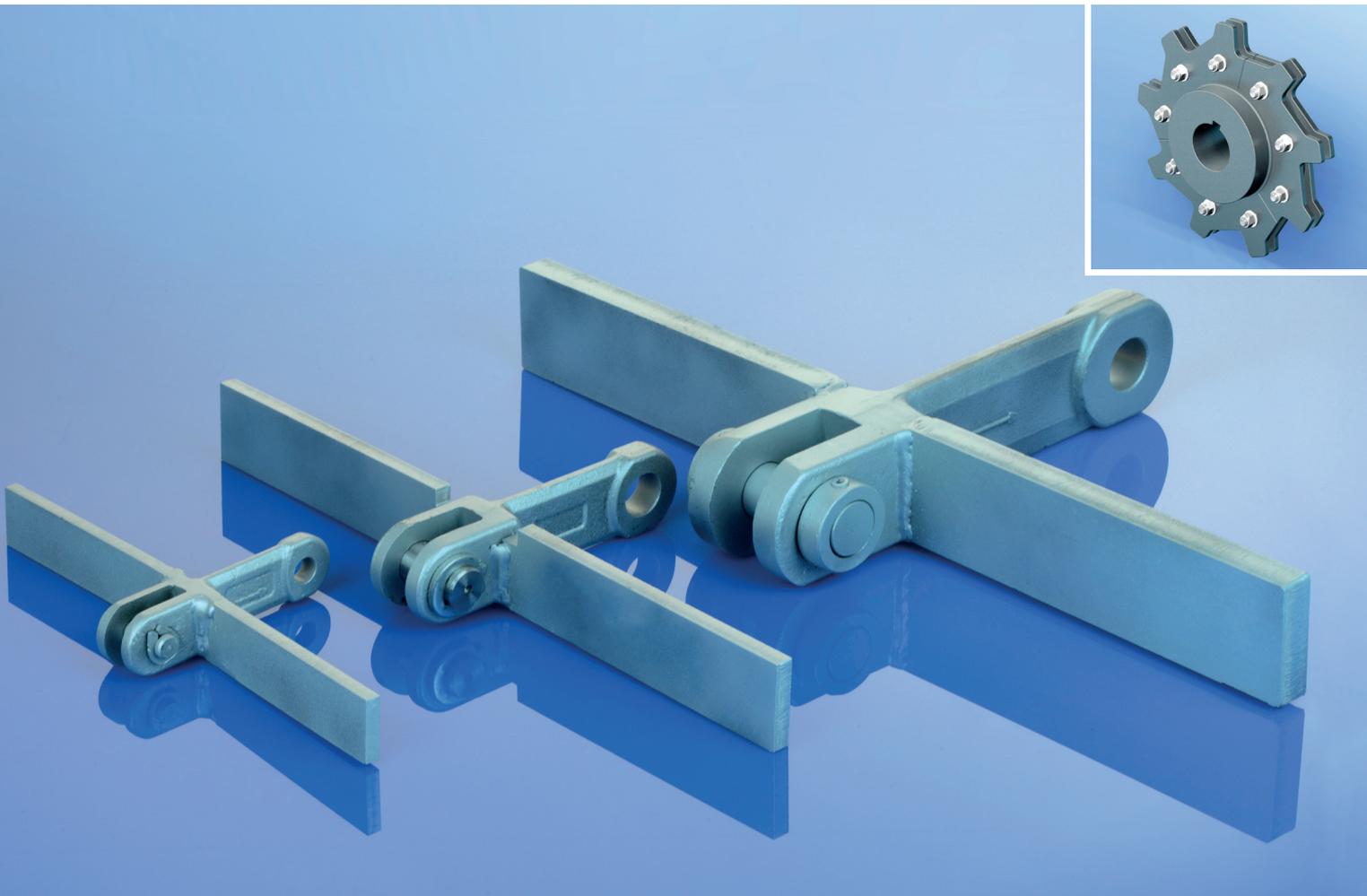


Ihr Spezialist für fördertechnische Anlagen

SFA

Das starke Glied in jeder Kette



...für Einstrang- und Doppelstrangförderer

Das SFA-Lieferprogramm

- Gesenkgeschmiedete Gabellaschen
- Hergestellt aus Einsatz- oder Vergütungsstahl
- Teilungen von 101,6 mm bis 260 mm
- Spezialgabellaschenglieder nach Kundenzeichnung lieferbar
- Kettenglieder aus rost- und säurebeständigen Spezialstählen verfügbar
- Auf das Fördergut abgestimmte Werkstoffe
- Gabellaschen mit angeschweißten Mitnehmern nach kundenspezifischen Vorgaben
- Kettenräder, einzelne Zahnsegmente und Laufringe
- Alle Gabellaschen sind auch als Verdreheschutz Ausführung lieferbar

Härtung und Vergütungsprozess

Die aus dem Werkstoff 1.7147 (20MnCr5) geschmiedeten SFA-Gabellaschen weisen einen isolierten Bereich zum Anschweißen von Mitnehmern auf. Bei der Einsatzhärtung wird durch partielle Isolierung des Anschweißbereichs die Randschichtverkohlung für eine ideale Schweißverbindung abgeschirmt. Das bietet wesentliche Vorteile für die Ausführungsqualität und Haltbarkeit der Schweißverbindung.

Qualitätsmanagement

Durch die konsequente Prüfung schon zu Beginn der Produktion wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Gabellaschen produziert werden. Das Chargennummernsystem dient zur Rückverfolgung und Kontrolle, um die Standzeiten unserer Gabellaschenkettensysteme zu

verbessern. Die Rückverfolgbarkeit ist in der heutigen Zeit ein wichtiges Instrument zur Sicherung und Optimierung von Qualität. Werkstoffzertifikate als auch Prüfbescheinigungen über Zugversuche liefern wir auf Anfrage mit.

Kettenräder – ein Bestandteil jeder Gabellaschenkette

Gabellaschenkettensysteme entsprechen mit ihren unterschiedlichen Abmessungsbereichen von Gabelkörper, Mitnehmer oder Befestigung, keinem Standard. Zahlreiche Fördersysteme sind individuelle Einzellösungen. Hierzu gehören ebenfalls die Kettenräder, diese sollten nach Möglichkeit bei jedem Kettenwechsel ausgetauscht werden. Oft reicht es dabei aus, nur die verschlissenen Zahnsegmente oder Laufringe auszuwechseln.

Gabellaschenketten von SFA

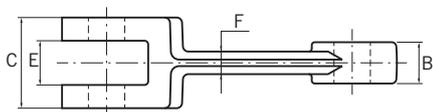
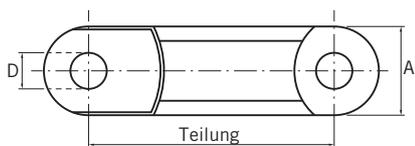
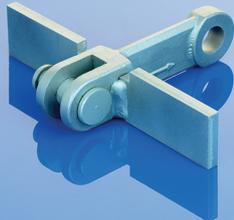


Tabelle 1: Maße für Einstrang-Gabellaschen-Kettenglieder

Teilung	A	B	C	D	E	F
101,6	36	12	30	14	14	8
101,6	36	8	24	14	10	6
102	36	12	28	14	14	8
102	36	8	25	14	10	6
125	36	13	30	16	14	10
142	50	28	62	25	30	15
142	50	25	54	25	27	15
142	50	19	42	25	20	11
160	50	23	50	25	25	13
200	50	25	60	25	27	18
200	60	30	66	30	32	20
200	60	25	55	30	27	16
216	72	25	58	35	27	18
216	72	28	66	35	30	20
260	75	31	70	32	33	20
260	75	31	65	32	33	20

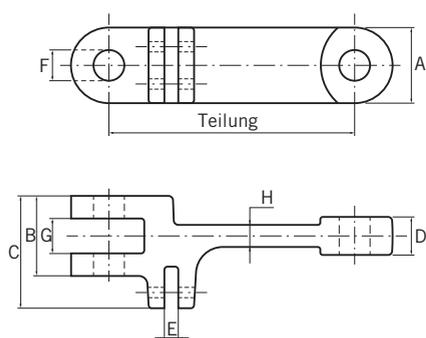


Tabelle 2: Maße für Zweistrang-Gabellaschen-Kettenglieder

Teilung	A	B	C	D	E	F	G	H
142	50	42	70	19	12	25	20	11
142	50	62	87	28	12	25	30	15
160	50	50	82	23	13	25	25	13
200	50	60	81	25	12	25	27	18
250	60	70	95	30	13	30	32	20

Alle Gabellaschenglieder aus den Werkstoffen 20 MnCr5 sowie 18NiCrMo5 sind ein-
satzgehärtet und alle Glieder aus den Werkstoffen C45 sowie 42CrMo4 sind vergütet.
Nach Anforderung oder Einsatzbereich können die Kettenglieder auch mit induktiver
Härtung von Lauffläche und Bohrung geliefert werden. Alle Kettenglieder sind auf
Wunsch auch aus Spezialstählen wie rost- und säurebeständigen Werkstoffen liefer-
bar.

Gabellaschenketten von SFA



...in gesenkgeschmiedeter Ausführung

Herstellung in der Gesenkschmiede

Das Rohmaterial für die Gabellaschenketten wird ausschließlich von Fachlieferanten bezogen und bereits beim Wareneingang geprüft. Die Erwärmung des Werkstoffs erfolgt induktiv und wird durch ein Pyrometer auf Einhaltung der Verarbeitungstemperatur überprüft. Eine Dreiwegeweiche stellt sicher, dass nur richtig temperierte Blöcke zur Produktion gelangen. Die Gabellaschen werden im Gesenk geschmiedet. Pressen mit Kapazitäten von 1600 t, 2500 t und 4000 t stehen für den Schmiedeprozess zur Verfügung. Das Zuführen von Rohmaterial und das

Abgraten werden vollautomatisch durchgeführt. Prozessintegrierte Qualitätsmanagementsysteme überprüfen während der Produktion jedes Bauteil auf Maßhaltigkeit und Rissfreiheit.

Die SFA-Lagerhaltung

Um eine schnelle Auftragsabwicklung und Zustellung aller Gabellaschentypen sicherstellen zu können, umfasst unser Lager die gängigen Typen und Werkstoffausführungen. Eine Erweiterung von speziellen Bauarten mit zusätzlichen Werkstoffen wird kontinuierlich vorangetrieben. Auch Ersatzteile wie Bolzen,

Klemmringe, Stellringe und Splinte sind am Lager vorhanden. Spezialausführungen erhalten Sie bei uns auf Anfrage. Verschiedene Werkstoffe sind ebenfalls lieferbar, beispielsweise: 20MnCr5, C45, 42CrMo4 sowie rost- und säurebeständige Werkstoffe.

Mehrwert auf Ihrer Seite

Mit SFA an Ihrer Seite haben Sie einen zuverlässigen Partner, der alle Qualitätsmaßstäbe bedingungslos erfüllt. Mit SFA-Gabellaschenketten bekommen Sie einen Mehrwert an Qualität, Sicherheit und Leistung.

KONTAKT

SFA UG (haftungsbeschränkt) | Amboßweg 1a | 59519 Mönnesee

Telefon: 02924-876601 | Telefax: 02924-876614 | Mobil: 0176-20344600

www.foerderketten.net | e-mail: mail@foerderketten.net

